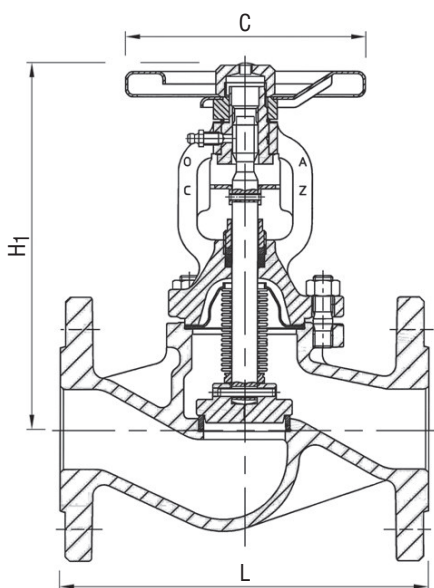


## Absperrventil PN 16/25/40 mit Faltenbalg

**AW 732, 733:** Grauguss, PN 16  
**AW 734, 735:** Sphäroguss, PN 16, PN 25  
**AW 738, 739:** Stahlguss, PN 25, PN 40

- Flanschbohrungen nach DIN PN 16/25/40
- Baulänge nach DIN EN 558-1

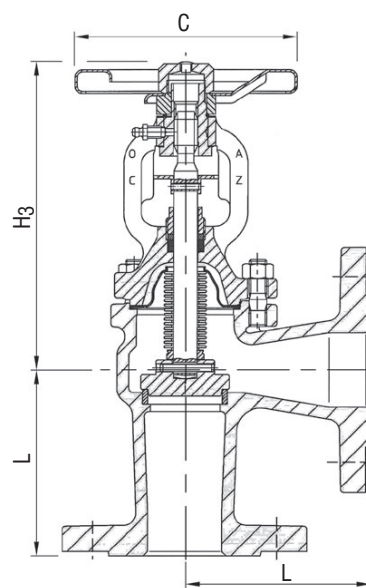


**AW 732, 734, 738**  
Durchgangsform / straight pattern

## Stop Valve PN 16/25/40 with Bellows Seal

**AW 732, 733:** cast iron, PN 16  
**AW 734, 735:** nodular cast iron, PN 16, PN 25  
**AW 738, 739:** cast steel, PN 25, PN 40

- flange drilling acc. to DIN PN 16/25/40
- face to face acc. to DIN EN 558-1



**AW 733, 735, 739**  
Eckform / angle pattern

AW-Nr. AW no.	Pos. item	Bezeichnung denomination	Werkstoff material	nach DIN EN acc. to DIN EN	Werkstoff-Nr. material no.
<b>732</b> <b>733</b>	1, 2	Gehäuse, Oberteil / body, bonnet	Grauguss / cast iron	EN-GJL-250	EN-JL-1040
<b>734</b> <b>735</b>	1, 2	Gehäuse, Oberteil / body, bonnet	Sphäroguss / nodular cast iron	EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049
<b>738</b> <b>739</b>	1, 2	Gehäuse, Oberteil / body, bonnet	Stahlguss / cast steel	GPH240GH+N	1.0619+N
<b>Alle / all</b>	3	Sitzring / seat ring	Edelstahl / stainless steel	X20Cr13+QT	1.4021+QT
	4	Kegel / disc	Edelstahl / stainless steel	X20Cr13+QT	1.4021+QT
	5	Faltenbalg / bellows seal	Edelstahl / stainless steel	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571
	6	Spindel / stem	Edelstahl / stainless steel	X20Cr13+QT	1.4021+QT
	7	Packungsring / packing ring	Reingraphit / pure graphit		
	8	Flachdichtung / gasket	Reingraphit mit CrNi Stahlfolien-Einlage / pure graphit CrNi laminated		

**weitere Informationen (Maße , Gewichte etc.) / more information (dimensions, weights, etc.)  
 siehe nächste Seite / see next page**

Maße und Gewichte können je nach Hersteller abweichen / depending on manufacturers measures and weight can change



## Absperrventil PN 16/25/40 mit Faltenbalg

**AW 732, 733: Grauguss, PN 16**  
**AW 734, 735: Sphäroguss, PN 16, PN 25**  
**AW 738, 739: Stahlguss, PN 25, PN 40**

- Flanschbohrungen nach DIN PN 16/25/40
- Baulänge nach DIN EN 558-1

## Stop Valve PN 16/25/40 with Bellows Seal

**AW 732, 733: cast iron, PN 16**  
**AW 734, 735: nodular cast iron, PN 16, PN 25**  
**AW 738, 739: cast steel, PN 25, PN 40**

- flange drilling acc. to DIN PN 16/25/40
- face to face acc. to DIN EN 558-1

Prüfung / test:

- EN ISO 15848-1
  - TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. 973-10675245-10 B
  - AW 734/5 (EN-JS1049): DIN DVGW-Prüfzeichen
    - AW 734/5/8/9: TRB 801 Anhang II Nr. 45

**AW 732, 734, 738**  
Durchgangsform / *straight pattern*

DN	L	H <sub>1</sub>	ØC (PN 16/25)	Hub stroke	K <sub>vs</sub>	Zeta	≈kg	
							GG GGG	GS***
15	130	205	125	6	5,3	2,9	3,7	4,1
20	150	205	125	6	7,2	4,9	4,5	5,1
25	160	210	125	8	12	4,3	5,6	6,2
32	180	210	125	8	16	6,5	6,9	7,3
40	200	225	150	13	28,5	5,0	8,9	10,6
50	230	230	150	13	43	5,4	11,0	12,6
65	290	245	175	16	75	5,1	15,3	19,1
80	310	265	175	20	105	5,9	21,1	26,1
100	350	365	225* 300**	25	170	5,5	32,4	35,0
125	400	395	300	32	270	5,3	51,6	60,3
150	480	430	400	40	405	4,9	74	88,0
200	600	550	520	50	675	5,6	147	160

\*: für / for PN 16

\*\* : für / for PN 25

\*\*\*: für / for PN 40

**AW 733, 735, 739**  
Eckform / *angle pattern*

DN	L	H <sub>3</sub>	ØC (PN 16/25)	Hub stroke	K <sub>vs</sub>	Zeta	≈kg	
							GG GGG	GS**
15	90	190	125	6	6	2,2	3,7	4,6
20	95	190	125	6	9	3,2	4,4	6,4
25	100	195	125	8	14	3,2	5,1	6,7
32	105	195	125	8	19	4,6	6,5	7,5
40	115	210	150	13	35	3,3	8,3	10,1
50	125	210	150	13	53	3,6	11,2	12,7
65	145	220	175	16	94	3,2	14,6	17,5
80	155	235	175	20	143	3,2	19,4	22,0
100	175	325	225* 300**	25	245	2,7	29,4	34,0
125	200	345	300	32	390	2,6	44,0	49,0
150	225	370	400	40	590	2,3	58,0	60,0
200	275	485	520	50	845	3,6	145	155,0

\*: für / for PN 16

\*\* : für / for PN 25

**weitere Informationen (Materialien etc.) / more information (materials, weights, etc.)**  
**siehe vorhergehende Seite / see previous page**

Maße und Gewichte können je nach Hersteller abweichen / depending on manufacturers measures and weight can change